

## Modelos MIGI 402 HB y MIGI 402 HBE

### GRUPO ELECTRÓGENO INTEGRADO CON COMPRESOR

Motor	HONDA mod. GX 270
Potencia / RPM	4,6 kW (6,2 HP) / 3.000 rev/min
Combustible	Gasolina
Depósito	5,3 l
Consumo	1,8 l/h
Encendido	Manual
Encendido	Eléctrico (Opcional)
Enfriamiento	Aire Forzado

### GENERADOR DE ENERGÍA

Alternador	115/230 V Monofásico
Potencia / Frecuencia	4,4 kVA / 50 Hz
Potencia / Frecuencia	5,0 kVA / 50 Hz
Potencia con Servicio AUX	1,8 kVA

### COMPRESOR

Compresor	Bicilíndrico
Revoluciones por Minuto (RPM)	1.420 rev/min
Producción de Aire	360 l/min – 22 m <sup>3</sup> /h
Presión Max	10 Bar – 145 PSI
Tanque Interno (Aluminio)	10 l
Tanque Externo (Aluminio)	60 l (Opcional)

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

Dimensiones L x P x A	950 x 610 x 680 mm
Peso (Encendido Manual)	150 kg
Peso (Encendido Eléctrico)	160 kg
Nivel Sonoro	LWA 95 dB
Clase de Protección	IP 23

Modelo MIGI HB / HBE



Tanque de aluminio de 60 l (Ø 310 x longitud 1.000 mm - peso aprox. 12 kg) completo con acoplamiento rápido, válvula de seguridad y manómetro



