

Modelo MIGI 502 D/M

GRUPO ELECTRÓGENO INTEGRADO CON COMPRESOR

Motor	YANMAR L 100
Potencia / RPM	7,0 kW (9,3 HP) / 3.000 rev/min
Combustible	Diesel
Depósito	4,3 l
Consumo	1,8 l/h
Encendido	Eléctrico
Enfriamiento	Aire Forzado

GENERADOR DE ENERGÍA

Alternador	115/230 V Monofásico
Alternador	400 V Trifásico (Opcional)
Potencia / Frecuencia	6,8 kVA / 50 Hz
Potencia con Servicio AUX	2,5 kVA

COMPRESOR

Compresor	Bicilíndrico
Revoluciones por Minuto (RPM)	1.420 rev/min
Producción de Aire	360 l/min – 22 m ³ /h
Presión Max	10 Bar - 145 PSI
Tanque Interno (Aluminio)	20 l
Tanque Externo (Aluminio)	60 l (Opcional)

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Dimensiones L x P x A	1.100 x 640 x 750 mm
Peso (230 V Monofásico)	220 kg
Peso (400 V Trifásico)	230 kg
Nivel Sonoro	LWA 97 dB
Clase de Protección	IP 23



Modello MIGI 502 D/M

Depósito de aluminio de **60 l** de capacidad (Ø 310 x Longitud 1.000 mm, peso 12 kg) completo con acoplamiento rápido, válvula de seguridad y manómetro

