

Modelos MIGI 502 HB y MIGI 502 HBE

GRUPO ELECTRÓGENO INTEGRADO CON COMPRESOR

Motor	HONDA mod. GX 390
Potencia / RPM	6,4 kW (8,6 HP) / 3.000 rev/min
Combustible	Gasolina
Depósito	6,1 l
Consumo	3,5 l/h
Encendido	Manual
Encendido	Eléctrico (Opcional)
Enfriamiento	Aire Forzado

GENERADOR DE ENERGÍA

Alternador	115/230 V Monofásico
Alternador	400 V Trifásico (Opcional)
Potencia / Frecuencia	7,0 kVA / 50 Hz
Factor de Potencia	Cos ϕ 0,8
Potencia con Servicio AUX	3,0 kVA

COMPRESOR

Compresor	Bicilíndrico
Revoluciones por Minuto (RPM)	1.420 rev/min
Producción de Aire	360 l/min – m ³ /h 22
Presión Max	10 bar – 145 PSI
Tanque Interno (Aluminio)	10 l
Tanque Externo (Aluminio)	60 l (Opcional)

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Dimensiones L x P x A	1.100 x 610 x 680 mm
Peso (220 V Monofásico - Encendido Manual)	160 kg
Peso (220 V Trifásico - Encendido Eléctrico)	170 kg
Peso (400 V Monofásico - Encendido Manual)	175 kg
Peso (400 V Trifásico - Encendido Eléctrico)	185 kg
Nivel Sonoro	LWA 95 dB
Clase de Protección	IP 23



Modelo MIGI 502 HB / HBE

Tanque de aluminio de **60 l** de capacidad (\varnothing 310 x Longitud 1.000 mm, peso 12 kg) completo con acoplamiento rápido, válvula de seguridad y manómetro



