

Modelo MIGI 602 D OPEN BASE

GRUPO ELECTRÓGENO INTEGRADO CON COMPRESOR – Versión ABIERTA

MOTOR

Motor	YANMAR mod. L 100
Potencia / RPM	7,0 kW (9,3 HP) / 3.000 rev/min
Combustible	Diesel
Depósito	5,0 l
Consumo	1,8 l/h
Encendido	Eléctrico
Enfriamiento	Aire Forzado
Salida de Humos	Posicionada hacia la derecha de la máquina

GENERADOR DE ENERGÍA

Alternador	115/230 V Monofásico
Alternador	400 V Trifásico (Opcional)
Potencia / Frecuencia	5,0 kVA / 50 Hz (Monofásico)
Potencia / Frecuencia	6,0 kVA / 50 Hz (Trifásico + Monofásico)
Potencia con Servicio AUX	1,0 kVA

COMPRESOR

Compresor	Bicilíndrico
Revoluciones por Minuto (RPM)	1.150 rev/min
Producción de Aire	870 l/min – 52,2 m ³ /h
Presión Max	11 bar – 160 PSI
Tanque (Acero)	80 l

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Dimensiones L x P X A	1.300 x 500 x 1.150 mm
Peso	220 kg
Clase de Protección	IP 23



Modelo MIGI 602 D/O BASE

Tanque de aluminio de **80 l** de capacidad (Ø 310 x Longitud 1.250 mm, peso 12 kg) completo con acoplamientos rápidos, válvula de seguridad y manómetro

